3011A Osmosis Inversa 5 Etapas C/bomba Display LCD



Sofisticado equipo con Display informando On line Estado del equipo. Desgaste de filtros. Calidad del agua.Leer mas...



Display indicador desgaste de filtro y calidad del agua. ¡¡PORTES GRATUITOS (*)!!. Leer mas...

Calificación: Sin calificación
Precio
PVP: 179,08 €

Precio de venta sin impuestos 148,00 €

Haga una pregunta sobre este producto

Descripción

Equipo Osmosis Inversa nuevo diseño.de alta producción. Equipado con membrana de 100 GPD y robusta bomba de presión. Panel de control de LCD a color monitoriza las funciones de producción, medición continua de la calidad del agua TDS de entrada y de salida, control de cambio de filtro y temperatura del agua, indicador de toma de agua, lavado de la membrana automático Flussing mediante tarjeta electrónica reguladora. Ahorra gran cantidad de agua de rechazo gracias al constante lavado de la membrana evitando su obturación y alargando su vida útil. La bomba garantiza en todo momento disponer de una presión constante no sujeta a lo vaivenes de la red lo que reduce el agua rechazada y una alta producción. Sus cinco etapas de filtrado garantizan en todo momento la salubridad del agua producida eliminando todo tipo de sedimentos, virus, bacterias, metales pesados (plomo, mercurio) y elementos dañinos disueltos en el agua.

Flussing automático: Pocos equipos incorporan la limpieza automática de la membrana. No lavar la membrana en cada uso del equipo provoca un mayor cambio de la membrana. También provoca una producción de agua de peor calidad debido a que los elementos filtrados se quedan en la membrana en lugar de enviarse al desagüe.

PORTES GRATUITOS:
España Península y Portugal: Portes Gratuitos.
España Islas Baleares: Portes 50% Dto.

España Canarias, Ceuta y Melilla: 50% Dto. Solo en Flete.(pedir presupuesto).

Nota: En el carrito si ha seleccionado un equipo indicado con ¡¡PORTES GRATIS(*)!!, en el apartado de ENVIO seleccione Portes Gratuitos o Portes 50%.

Características :

- Pantalla LCD monitoriza :

1. Medición calidad del agua TDS (ppm) de entrada y salida.
2. Nivel desgaste de los filtros y membrana.
3. TDS on line.
4. Control entrada de Agua.
5. Fuga de agua.
6. Maquina en Producción
7. Lavado automático de la membrana.
8. Depósito lleno de agua.
9. Alarmas Sonoras: Cambio de filtros, Nivel Calidad agua bajo, falta de agua.

- Filtro de sedimentos de 5 micras
- Filtro carbón activado Block CTO malla.
- Filtro de sedimentos de 1 micras
- Membrana Osmosis inversa TFC de 100 GPD
- Válvula Flussing automático.
- Posfiltro GAC carbón activado Quick Conectión.
- Porta filtros con dos juntas, para garantizar su estanquidad.
- Bomba Presión 80 PSI Alto Flujo.
- Sistema antifugas. Corta la entrada de agua al detectar una fuga.
- Producción 283 lts/día. < 1000 ppm y 4 bar de presión. (*)
- Transformador 220 v / 24 v
- Depósito presurizado de volumén 13.6 3.2G
- Grifo cromado con discos cerámicos.
- Accesorios de conexión "Quick".
- Tubos de conexión.
- Incluye kit de instalación con llave de paso de 1/2" y collarín para el desagüe del agua y manual de instalación.
- Rechazo de agua entre 2,1 y 2,7 lts por litro producido dependiendo del grado de suciedad del agua de red.

- Presión mínima : 1,5 Kg. Presión Máxima : 5 Kg.
- Instalación: Bajo fregadero y otros lugares.
- Peso : 14 kg.
- Medidas cuerpo : Alto 44,5 x Ancho 36 x Profundo 19 cm.
- Medidas depósito : 23,5 cm alto x 20 cm Diámetro.
- Garantía 2 años.
- Manual de Instalación.

(*) No se recomienda que el equipo trabaja más de dos horas sin descansos de 1 h.

Instalaciones Especiales: Para instalaciones especiales, o que requieran de algún material no disponible en nuestra web, les rogamos se pongan en contacto con nosotros.

Accesorios altamente recomendados

- Regulador de presión : Evite sustos por el aumento repentino de la presión. Cod. 8040 (ver en esta misma sección).
- Pack 9009G1K Etapa Extra para Revitalizar el agua mediante Filtro Magnetico.
- Kit Nevera : El equipo se puede conectar a una neverá u otro punto de servicio (acuario, plantas, llenado de garrafas, etc) Cod.9504
- El equipo se suministra con un grifo auxiliar de una vía de agua Cod. 8015 (ver apartado Osmosis Grifos) . Si Ud. lo desea puede cambiar el grifo por un grifo de 3 vías abonando solo la diferencia. La principal ventaja del grifo de 3 vias es el tener integrado el agua del equipo de osmosis y el agua fria y caliente de la red. Se evita agujerear la encimera para la colocación de un grifo auxiliar. Ud. solo paga la diferencia.
- Como realizar el cambio: Ud selecciona 'Comprar' en el grifo de 3 vías de los modelos existentes códigos 8025,8027, 8030 y luego en la misma sección al final seleccione el código R001 Cambio Grifo y pulse 'Comprar' abonando el importe del grifo Cod. 8015. Ud. solo pagará la diferencia.
- Aumente la capacidad de almacenar agua en 8 lts. más con el Kit Cod. 8041A Sección "Grifos,UVA, Depósitos"

Servicios de Instalación

El servicio de instalación es opcional, para solicitar el servicio simplemente añada el código S001 Servicio de instalación que se encuentra al final de esta sección. El equipo se envía a su domicilio y nosotros damos orden a nuestro Servicio Técnico autorizado más próximo para

acordar día y hora de la instalación. Nuestra red cubre toda España.

Recambios (ver apartado filtros y membranas para mas detalle):

- Dependiendo del uso se recomienda.
- ref: 9000A Pack 3 Filtros básico.
- ref: 9000B1 Pack filtros para este equipo cambio anual.Standard.
- ref: 9000C Pack filtros equipo cambio anual.Mineralizada.
- ref : 9001M Pack filtros equipo cambio bi-anual.Standard (con membrana)
- ref : 9001N Pack filtros equipo cambio bi-anual.Mineralizada (con membrana)
- ref: 9001P Pack filtros cambio bi-anual con Lampara rayos UVA. (con membrana)
-

Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.